



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 199 55 984 A 1

⑯ Int. Cl. 7:
G 02 B 26/02
G 02 B 5/00
// G03F 7/20

⑯ Anmelder:
Carl Zeiss, 89518 Heidenheim, DE

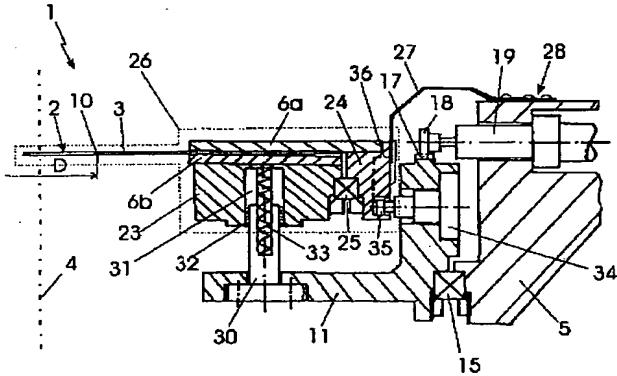
⑯ Vertreter:
Lorenz, W., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 89522 Heidenheim

⑯ Erfinder:
Schuster, Karlheinz, 89551 Königsbronn, DE;
Bischoff, Thomas, 73433 Aalen, DE; Gellrich,
Bernhard, 73430 Aalen, DE; Mühlbeyer, Michael,
73430 Aalen, DE; Maul, Günter, 73431 Aalen, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑯ Optische Abbildungsvorrichtung, insbesondere Objektiv mit wenigstens einer Systemblende

⑯ Eine optische Abbildungsvorrichtung, insbesondere ein Objektiv, weist eine Systemblende (1) auf. Eine Öffnung der Systemblende (1) ist in ihrem Öffnungs durchmesser (D) verstellbar. Die bezüglich der optischen Achse (4) der Systemblende (1) axiale Lage der Öffnung der Systemblende (1) ist in Abhängigkeit von dem Öffnungs durchmesser (D) der Systemblende (1) festgelegt.



DE 199 55 984 A 1

DE 199 55 984 A 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine optische Abbildungsvorrichtung, insbesondere Objektiv, mit wenigstens einer Systemblende, wobei eine Öffnung der Systemblende in ihrem Öffnungs durchmesser verstellbar ist.

Allgemein bekannt ist der Einsatz von verschiedenartigen Blenden als Systemblenden in optischen Abbildungsvorrichtungen. Durch diese in ihrem Öffnungs durchmesser veränderbare Blenden kann der Büscheldurchmesser des Strahlenganges der optischen Abbildungsvorrichtung kontinuierlich variiert werden. Dadurch kann je nach Anwendungsfall die optische Abbildungsqualität hinsichtlich z. B. der Auflösung, des Kontrastes oder der Tiefenschärfe, beeinflußt werden.

Besonders verbreitet sind sogenannte Irisblenden, die mindestens vier – meist jedoch mehr – dünne Lamellen aufweisen, welche im Allgemeinen sickelartig geformt und an einem Ende drehbar in einer festen Fassung gelagert sind. Das andere Ende ist dabei mit einem Stift als Führungseinrichtung versehen, welcher in einer Nut bzw. Kulissee eines drehbaren Rings so eingesetzt ist, daß durch das Drehen des drehbaren Rings die Lamellen in der Art bewegt werden, daß der verbleibende Öffnungs durchmesser der Blende variiert werden kann.

Bei Hochleistungsobjektiven, insbesondere für den Einsatz bei der Belichtung von lithographisch gefertigten Halbleiterbauelementen, werden immer aufwendigere Techniken zur Optimierung der Qualität der Abbildungsvorrichtung eingesetzt. Die Optimierung der ausschließlich optisch wirkenden Elemente, wie z. B. Oberflächenbeschichtungen der Linsen, ist dabei technisch weitgehend ausgeschöpft, so daß weitere Steigerungen bezüglich der Abbildungsqualität nur mit sehr großem Aufwand zu realisieren sind.

Es ist daher Aufgabe der Erfindung, durch eine Optimierung der optisch-mechanischen Einrichtungen, insbesondere der Systemblenden in einer Abbildungsvorrichtung, die optischen Eigenschaften, wie z. B. den Telezentrieffehler oder andere Bildfehler, der Abbildungsvorrichtung zu verbessern.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß die Lage der Öffnung der Systemblende in Abhängigkeit von dem Öffnungs durchmesser der Systemblende festgelegt ist.

Sehr komplexe mathematische bzw. optische Berechnungen aus dem Bereich der Optik haben in überraschender Weise gezeigt, daß eine Veränderung der Lage der Systemblende in Abhängigkeit ihres Öffnungs durchmessers einen Qualitäts gewinn bezüglich der Abbildungsqualität der optischen Abbildungsvorrichtung ermöglicht. Dabei ist sicherlich die Veränderung der axialen Lage der Systemblende deren bevorzugte Bewegung, es sind jedoch auch eine Seitwärts- oder eine Kippbewegung oder beliebige Kombinationen der drei oben genannten Bewegungen denkbar.

Die Vorteile und vorteilhaften Verbesserungen, welche durch die erfindungsgemäß Systemblende erreicht werden können, bieten bei den weitgehend ausgereizten Optimierungen der Linsensysteme eine vergleichsweise einfache und günstige Möglichkeit einen Zugewinn an Abbildungsqualität zu erzielen.

Insbesondere im Bereich der Fertigung von Halbleiterbauelementen bzw. Computerchips müssen besonders hohe Anforderungen an die Abbildungsqualität und das Auflösungsvermögen der Abbildungsvorrichtungen gestellt werden. Die Abbildungsvorrichtungen werden nämlich dazu genutzt, kleinste, mechanisch gerade noch herzustellende Vorlagen für ein Chip-Layout in verkleinerter Form auf einem mit einer lichtempfindlichen Schicht beschichteten Si-

liziumwafer abzubilden. Durch verschiedene Ätzverfahren, welche der Siliziumwafer durchläuft, werden aus den so belichteten Mikrostrukturen dann die Schaltkreisen des Computerchips bzw. des Halbleiterbauelements. Kleinste durch die Abbildungsvorrichtung verursachte Abweichungen und Verzerrungen in der Abbildung der Vorlage für das Chip-Layout auf dem Siliziumwaver können bei den Mikrostrukturen des fertigen Computerchips bereits zu Leitungsberührungen, Kurzschlüssen oder anderen elektronischen Fehlerfunktionen führen. Daher bringen speziell bei den in der Fertigung von Computerchips und Halbleiterbauelementen eingesetzten Abbildungsvorrichtungen schon kleinste Qualitäts gewinne große Vorteile, weshalb hier die optischen Vorteile der in ihrer axialen Lage verstellbaren Systemblende voll zur Geltung kommen.

In einer besonders günstigen Ausführungsform der Erfindung ist die Veränderung der axialen Lage der Systemblende in Abhängigkeit ihres Öffnungs durchmessers in einem konstruktiv vergleichsweise einfachen Aufbau gelöst. 20 Die Systemblende weist dabei wenigstens zwei mit einem axialen Abstand zueinander angeordnete Blenden auf, wobei in Abhängigkeit des Öffnungs durchmessers der Systemblende eine jeweils andere Blende optisch aktiv ist. Optisch aktiv bedeutet dabei, daß die optisch aktive Blende bzw. deren optisch wirksame Kante für die seitliche Begrenzung des Strahlenbüschels in der Abbildungsvorrichtung sorgt.

Diese erfindungsgemäß Doppel- bzw. Mehrfachblende bietet den Vorteil, daß hier ohne aufwendige Mechanik zur Verstellung der axialen Lage der erfindungsgemäß Effekt 30 erreicht werden kann. Dabei sind die wenigstens zwei Blenden so angeordnet, daß sie in wenigstens zwei zu der optischen Achse der Systemblende axial verschiedenen Ebenen liegen. Dadurch das jeweils nur eine der Blenden optisch aktiv ist kann je nach Öffnungs durchmesser eine andere Ebene 35 und somit eine andere axiale Lage der Systemblende realisiert werden, wodurch bereits ein guter optischer Effekt erreicht wird. Kritisch ist dabei der Bereich, wenn sich zwei der Blenden "überholen", also wenn bei einem bestimmten Öffnungs durchmesser der Systemblende kurzzeitig die optisch wirksamen Kanten von zwei der Blenden gleichzeitig 40 optisch aktiv sind. Um Unschärfee effekte zu vermeiden, erfordert dies eine sehr präzise Mechanik, wie z. B. die Lagerung der Blenden bzw. derer Einzelteile mittels spielfrei vor gespannten Wälzlagerelementen.

45 In einer weiteren sehr günstigen Ausführungsform der Erfindung weist die Systemblende Lamellen auf, welche zwischen zwei rotatorisch relativ zueinander beweglichen Blendenböden angeordnet sind, wobei wenigstens einer der Blendenböden rotatorisch bewegbar ist und wobei die Einheit aus den Lamellen und den zwei Blendenböden in axialer Richtung bewegbar ist.

Diese erfindungsgemäß Lösungsvariante der Aufgabe kommt mit nur einer einzigen Blende aus. Zusätzlich zu den wenigstens zwei diskreten axialen Ebenen der oben beschriebenen Ausführungsform bietet sich hier der Vorteil, daß sämtliche axiale Zwischenebenen verfügbar sind. Je nach Öffnungs durchmesser der Blende kann diese nämlich ihre axiale Lage verändern, da die Einheit aus Lamellen und relativ zueinander beweglichen Blendenböden durch mechanische Führungselemente in der Art gekoppelt ist, daß die gewünschte Verstellung der axialen Lage der Blende in Abhängigkeit des Öffnungs durchmessers erzielt werden kann.

60 Dieser konstruktive Aufbau weist den besonderen Vorteil auf, daß eine Führungsnut, welche die rotatorische und die axiale Bewegungen der beiden Blendenböden zueinander koordiniert, in beliebiger geometrischer Form ausgeführt sein kann. Je nach Form der Führungsnut können dabei ver-

schiedene mathematische Abhängigkeiten zwischen der rotatorischen Bewegung und damit der Veränderung des Öffnungs durchmessers und der axialen Bewegung der Systemblende realisiert werden.

In einer weiteren sehr günstigen Variante der Erfindung ist die Blende ebenfalls mittels Lamellen ausgebildet, wobei die Lamellen und die den Lamellen zugewandten Oberflächen der Blendenböden über den wenigstens annähernd größten Teil des Öffnungs durchmessers der Systemblende in einem Winkel zu der optischen Achse der Systemblende angeordnet sind.

Dadurch kann die optisch wirksame Kante der Blende, je nach geometrischer Gestalt der Lamellen bzw. der den Lamellen zugewandten Oberflächen der Blendenböden, auf z. B. einer Kegelmantelfläche oder auf der Mantelfläche einer Kugelkalottenform verfahren werden. Die rotationssymmetrisch zu der optischen Achse der Systemblende angeordneten Lamellen bewegen sich, z. B. beim Schließen der Systemblende, dann in einer linearen oder halbkreisförmigen Abhängigkeit zwischen dem Öffnungs durchmesser und der axialen Lage in den Lichtweg der Abbildungsvorrichtung.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den übrigen Unteransprüchen und aus den anhand der Zeichnungen nachfolgend beschriebenen Ausführungsbeispielen.

Es zeigt:

Fig. 1 einen Querschnitt einer Systemblende einer optischen Abbildungsvorrichtung mit mehreren übereinander liegenden Blenden;

Fig. 2 einen Querschnitt einer Systemblende mit einer in axialer Richtung beweglichen Baueinheit aus Lamellen und Blendenböden; und

Fig. 3 einen Querschnitt einer Systemblende mit einer Anordnung der Lamellen in einem Winkel zu der optischen Achse der Systemblende.

In Fig. 1 ist ein Querschnitt durch eine Systemblende 1 dargestellt, wobei die Systemblende 1 zwei einzelne Blenden 2a, 2b bzw. Irisblenden 2a, 2b aufweist. Diese Irisblenden 2a, 2b sind aus Lamellen 3 aufgebaut, welche wenigstens annähernd senkrecht zur optischen Achse 4 der Systemblende 1 angeordnet sind. Die Systemblende 1 ist in einer Fassung 5 gelagert, wobei die Fassung 5 fest mit einer Ummantelung eines Objektives (nicht dargestellt) verbunden ist.

In einer nicht dargestellten Ausführungsform der Systemblende 1 kann diese neben den zwei einzelnen Blenden 2a, 2b noch eine weitere Blende aufweisen. Insbesondere kann es sich bei dieser weiteren Blende um eine Festblende bzw. eine fest eingebaute Scheibe handeln, welche in einem axialen Abstand zu den beiden Irisblenden 2a, 2b in der Systemblende 1 angebracht ist.

Die Lamellen 3 der beiden Blenden 2a, 2b liegen mit ihren einem jeweiligen Öffnungs durchmesser D_a , D_b abgewandten Seiten zwischen zwei jeweils relativ zueinander beweglichen Blendenböden 6a, 6b, 6c. Dabei sind die Lamellen 3 durch spielfrei vorgespannte Lagereinrichtungen 7 in jeweils einem der mit ihnen zusammenwirkenden Blendenböden 6b, 6c gelagert sind. Im Bereich des jeweils anderen Blendenbodens 6a, 6b weist jede der Lamellen 3 eine Führungseinrichtung 8 auf. Die Führungseinrichtungen 8 werden in einer in den jeweiligen Blendenboden 6a, 6b eingearbeiteten Kulisse 9a, 9b geführt, wobei auch hier eine spielfreie Vorspannung der Führungseinrichtungen 8 gegenüber der Kulisse 9a, 9b vorzusehen ist.

Die spielfreie Vorspannung der Lager- bzw. Führungseinrichtungen 7 bzw. 8 kann z. B. so ausgebildet sein, daß jede der Lamellen 3 durch Torsionsfedern (nicht dargestellt) in der Art vorgespannt wird, daß sie spielfrei in der Lagereinrich-

richtung 7, z. B. einem Wälz lager, und der jeweiligen Kulisse 9a, 9b aufgenommen ist.

Durch eine rotatorische Relativbewegung der Blendenböden 6a, 6b bzw. 6b, 6c zueinander werden die mit den Lagereinrichtungen 7 gelagerten Lamellen 3, durch die in den verschiedenartig ausgebildeten Kulissen 9a, 9b laufenden Führungseinrichtungen 8, auf einer für die jeweilige Lamelle 3 vorgegebenen Bahn bewegt. Optisch wirksame Kanten 10a, 10b der Lamellen 3 ändern dadurch ihren Öffnungs durchmesser D_a , D_b . Üblicherweise sind die Kulissen 9a, 9b der Irisblenden 2a, 2b in der Art ausgeführt, daß die Öffnung der Systemblende 1 bzw. jeder der Irisblenden 2a, 2b sich in der Art eines annähernd kreisförmigen Vielecks vergrößern bzw. verkleinern läßt.

15 Die Ausgestaltung der Kulissen 9a, 9b der hier vorliegenden Systemblende 1 muß dabei jeweils eine andere geometrische Kurve aufweisen, da es erforderlich ist, daß in Abhängigkeit des Öffnungs durchmessers einmal die eine Irisblende 2a, ein anderes Mal die andere Irisblende 2b bzw. deren jeweilige optisch wirksame Kanten 10a, 10b optisch aktiv ist. Dies bedeutet, daß die optisch nicht aktive Irisblende 2a bzw. 2b einen größeren Öffnungs durchmesser D_a bzw. D_b aufweisen muß als die jeweils optisch aktive Irisblende 2b bzw. 2a.

25 Im Fall, daß die Systemblende 1 eine dritte Festblende (nicht dargestellt) aufweist, kann darüber hinaus noch der Fall auftreten, daß keine der beiden Irisblenden 2a bzw. 2b optisch aktiv ist, sondern nur die in einem axialen Abstand zu den Irisblenden 2a, 2b angeordnete Festblende.

30 In dem in Fig. 1 dargestellten Ausführungsbeispiel sind zwei der Blendenböden 6a, 6c fest, insbesondere verdrehfest mit einem Tellerrad 11 verbunden. Das aus mehreren Einzel elementen 12, 13, 14 aufgebaute Tellerrad 11 ist mit einer Wälz lagerung 15 in der Fassung 5 gelagert und die Einzel elemente 12, 13, 14 des Tellerrads 11 sind durch mehrere Befestigungselemente 16 miteinander verbunden. Außerdem weist eines der Einzel elemente 12 des Tellerrads 11 eine Verzahnung 17 auf und läßt sich durch ein Ritzel 18 in eine zu der optischen Achse 4 der Systemblende 1 rotatorische Bewegung versetzen. Im dargestellten Ausführungsbeispiel dient eine Antriebseinheit 19, hier ein Elektromotor 19, dazu, das Ritzel 18 und damit das Tellerrad 11 und die mit ihm verbundenen Blendenböden 6a, 6c um die optische Achse 4 der Systemblende 1 zu drehen. Die Antriebseinheit

45 19 ist dabei fest mit der Fassung 5 verbunden. Der zwischen den beiden Irisblenden 2a, 2b gelegene Blendenboden 6b ist mittels eines Befestigungselementes 20 ebenfalls an der Fassung 5 fixiert. Dabei ist eines der Einzel elemente 14 des Tellerrads 11 durch eine oder mehrere Aussparungen 21 in 50 dem zwischen den beiden Irisblenden 2a, 2b liegenden Blendenboden 6b durchgeführt. Durch ein weiteres Befestigungselement 22 ist der Blendenboden 6a an dem Einzel element 14 des Tellerrads 11 befestigt.

Werden nun durch die Antriebseinheit 19 das Tellerrad 11 55 und die beiden Blendenböden 6a, 6c gedreht, so bleibt der über Befestigungselement 20 mit der Fassung 5 verbundene Blendenboden 6b ortsfest und es kommt zu einer Relativbewegung zwischen den Blendenböden 6a, 6c und dem Blendenboden 6b. Durch diese Relativbewegung werden die in den Kulissen 9a, 9b geführten Lamellen 3 bewegt und der Öffnungs durchmesser D_a bzw. D_b der Systemblende 1 bzw. der beiden Irisblenden 2a, 2b ändert sich.

60 Durch die geometrische Ausgestaltung der Kulissen 9a, 9b kann nun erreicht werden, daß die für den jeweiligen Öffnungs durchmesser D_a , D_b der Systemblende 1 besser geeignete Irisblende 2a, 2b optisch aktiv ist. Aus den beiden diskreten axialen Stellungen der Irisblenden 2a, 2b wird also die optisch jeweils besser passende ausgewählt, wobei dazu

nur eine einzige Drehbewegung ausgeführt und angesteuert werden muß. Es dürfte dabei klar sein, daß dies eine stetige oder zumindest annähernd stetige Abhängigkeit der axialen Lage der Blende 2a, 2b von deren Öffnungsdurchmesser D_a , D_b erforderlich macht, da die als mechanische Führungen dienenden Kulissen 9a, 9b nur so gestaltet werden können, daß zuerst die eine, dann die andere Irisblende 2a, 2b optisch aktiv ist.

In Fig. 2 ist eine weitere Ausgestaltung der Systemblende erkennbar. Diese weist lediglich eine Irisblende 2 auf. Auch hier sind die Lamellen 3 der Irisblende 2 zwischen zwei Blendenböden 6a, 6b bzw. Nutenring 6a und Blendenboden 6b angeordnet. Die Lagerungseinrichtungen 7 und die Führungseinrichtungen 8 bzw. die Kulisse 9 (in Fig. 2 nicht dargestellt) existieren hier ebenfalls, allerdings nur je einmal pro Lamelle 3. Die weiteren Elemente in Fig. 2 sind prinzipiell den in Fig. 1 erläuterten in Aufbau und Funktionsweise vergleichbar.

So ist auch in Fig. 2 die der Fassung 5 erkennbar, in welcher die Antriebseinheit 19 mit dem Ritzel 18 aufgenommen ist. Das Ritzel 18 treibt über die Verzahnung 17 ein hier einseitig ausgebildetes Tellerrad 11 an. Das Tellerrad 11 ist mit der Wälzlagerung 15 in der Fassung 5 gelagert.

Die Irisblende 2 bildet zusammen mit dem Nutenring 6a und dem Blendenboden 6b, einem Innenring 23, einem Außenring 24 und einer Wälzlagerung 25 eine Baueinheit 26. In der Baueinheit 26 ist der Blendenboden 6b mit dem Innenring 23 verbunden, der Nutenring 6a ist mit dem Außenring 24 verbunden. Der Innenring 23 ist gegenüber dem Außenring 24 drehbeweglich ausgeführt, wobei zwischen dem Innenring 23 und dem Außenring 24 die Wälzlagerung 25 angeordnet ist. Eine Relativbewegung der beiden Blendenböden 6a, 6b zueinander bedeutet also auch, daß es zu einer Relativbewegung des Innenrings 23 gegenüber dem Außenring 24 kommt.

Der Außenring 24 und damit auch der eine Blendenboden 6a wird über Haltelemente 27 verdrehsicher gegenüber der Fassung 5 gehalten. Die Haltelemente 27 können z. B. als Blechlaschen 27 ausgebildet sein, die an der Fassung 5 über Befestigungselemente 28 angebracht sind. An dem Außenring 24 kommen die Blechlaschen 27 dann zwischen zwei Vorsprüngen 29 zu liegen, welche eine axiale Bewegung des Außenrings 24 erlauben, ein Verdrehen jedoch verhindern. Idealerweise sind dabei drei bis sechs Haltelemente 27 über den Umfang der Systemblende 1 verteilt.

Das Tellerrad 11 weist einen oder mehrere Mitnehmerzapfen 30 auf, wobei diese gegebenenfalls über den Umfang der Systemblende 1 gleichmäßig verteilt sind. Die Mitnehmerzapfen 30 greifen dabei in jeweils eine Aussparung 31 in dem Innenring 23 ein, so daß sich eine durch die Antriebseinrichtung 19 erzeugte Rotationsbewegung des Tellerrads 11 auf den Innenring 23 und damit auf den Blendenboden 6b überträgt. Die Mitnehmerzapfen 30 sind in den jeweiligen Aussparungen 31 durch Wälzkörper 32 in der Art gelagert, daß eine reibungsarme und weitgehend spielfreie axiale Relativbewegung des Innenrings 23 zu dem Mitnehmerzapfen 30 und damit auch zu dem Tellerrad 11 möglich ist.

Zusätzlich weist die Verbindung des Mitnehmerzapfens 30 und des Innenrings 23 ein Federelement 33 auf, welches in der Art ausgeführt ist, daß es die Baueinheit 26 in einer axialen Mittelstellung hält, so daß die axiale Bewegung der Baueinheit 26 gegenüber dem Tellerrad 11 in beiden Richtungen mit vergleichsweise geringen Kräften möglich ist.

Weiterhin weist das Tellerrad 11 einen fest mit ihm verbundenen Führungszapfen 34 auf. Die Spitze des Führungszapfens 33 ist mit einem Wälzlagern 35 versehen, welches in einer Führungsnuß 36 in dem Außenring 24 läuft. Die Führungsnuß 36 und das Wälzlagern 35 des Führungszapfens 34

bilden dabei die mechanische Kopplung der rotatorischen Bewegung des Tellerrades 11 mit der axialen Bewegung der Baueinheit 26.

Wenn nun das Tellerrad 11 durch das Ritzel 18 bzw. die 5 Antriebseinheit 19 gedreht wird, bleibt der durch die Halteelemente 27 verdrehsicher gehaltene Außenring 24 gegenüber dem durch die Mitnehmerzapfen 30 des Tellerrades 11 mitgedrehten Innenring 23 in radialer Drehrichtung unbeweglich. Durch die mit dem Wälzlagern 35 bzw. dem Führungszapfen 34 korrespondierende Führungsnuß 36 wird allerdings eine axiale Relativbewegung der Baueinheit 26 gegenüber dem Tellerrad 11 erzwungen. Bei gegenüber der Fassung 5 axial feststehendem Tellerrad 11 bedeutet dies, daß sich der Außenring 24 gegenüber der Fassung 5 axial verschiebt. Durch das Wälzlagern 25 wird diese axiale Bewegung auch auf den Innenring 23 übertragen, es verschiebt sich die komplette Baueinheit 26 in axialer Richtung. Gleichzeitig kommt es durch die Mitnehmerzapfen 30 zu der Drehbewegung des Innenrings 23 und des Blendenbodens 6b, wodurch sich die Irisblende 2 öffnet bzw. schließt. Durch die Drehbewegung des Tellerrads 11 wird also gleichzeitig der Öffnungsdurchmesser D der Systemblende 1 und die axiale Lage der Baueinheit 26 bzw. der Irisblende 2 in Abhängigkeit voneinander verändert.

10 Je nach Form und Ausführung der Führungsnuß 36 läßt sich die optisch wirksame Kante 10 der Irisblende 2 auf einer annähernd beliebigen Kurve bewegen. In dem in Fig. 2 dargestellten Ausführungsbeispiel ist also die Abhängigkeit zwischen Öffnungsdurchmesser D und axialer Lage der optischen wirksamen Kante 10 der Systemblende 1 im Rahmen der Fertigungsmöglichkeiten für die Führungsnuß 36 bzw. nach den gegebenen, optischen Anforderungen wählbar, wobei sowohl optisch als auch fertigungstechnisch im Allgemeinen nur stetige Kurven sinnvoll sind.

15 Fig. 3 zeigt eine Prinzipskizze einer weiteren Ausführungsform der Systemblende 1. Hier sind ebenfalls die in den vorhergehenden Figuren bereits beschriebenen Elemente erkennbar. Wobei der eine Blendenboden 6a fest mit der äußeren Fassung 5 verbunden ist. Der andere Blendenboden 6b ist über die Wälzlagerung 15 in der Fassung 5 gelagert. Ein Teil des Blendenbodens 6b stellt gleichzeitig das Tellerrad 11 dar und läßt sich über die Antriebseinheit 19 mit dem Ritzel 18 rotatorisch bewegen. Über die in den vorhergehenden Figuren bereits beschriebenen Lagereinrichtungen 7, Führungseinrichtungen 8 und Kulissen 9 (hier nicht dargestellt) werden die Lamellen 3 der Irisblende 2 bewegt.

20

Die Besonderheit dieser Ausführungsform liegt darin, daß die Lamellen 3 der Blende 2 in der Art angeordnet sind, 25 daß jede einzelne in einem spitzen Winkel zu der optischen Achse der Systemblende 1 angeordnet ist. Die optisch wirksamen Kanten 10 der Lamellen 3 bzw. der Irisblende 2 bewegt sich dann auf der Mantelfläche z. B. eines Kegels oder eines Rotationsparaboloids. Je nach der Vorgabe der Mantelfläche läßt sich hier die axiale Lage der optisch wirksamen Kante 10 der Irisblende 2 in Abhängigkeit von ihrem Öffnungsdurchmesser D vorgeben.

Dabei sind sowohl die Lamellen 3 als auch die den Lamellen 3 zugewandten Oberflächen 37 der Blendenböden 6a, 6b in der Form der gewünschten Mantelfläche ausgebildet. Die Mantelfläche sollte dabei immer die Mantelfläche eines zu der optischen Achse 4 der Systemblende 1 rotationsymmetrischen Körpers sein.

Die optisch wirksamen Kanten 10 der Lamellen 3 bewegen sich dann auf dieser jeweiligen Fläche.

Patentansprüche

1. Optische Abbildungsvorrichtung, insbesondere Objektiv, mit wenigstens einer Systemblende, wobei eine Öffnung der Systemblende in ihrem Öffnungs durchmesser verstellbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Lage der Öffnung der Systemblende (1) in Abhängigkeit von dem Öffnungs durchmesser (D bzw. D_a, D_b) der Systemblende (1) festgelegt ist.
2. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Systemblende (1) gegeneinander beweglich ausgebildete Lamellen (3) aufweist, wobei zumindest Teile der Lamellen (3) zwischen zwei relativ zueinander beweglichen Blendenböden (6a, 6b bzw. 6b, 6c) angeordnet sind, und wobei die Blendenböden (6a, 6b, 6c) Führungseinrichtungen (8) aufweisen, durch welche jede einzelne Lamelle (3) auf einer vorgegebenen Bahn führbar ist.
3. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Blendenböden (6a, 6b, 6c) durch eine Antriebseinrichtung (19) relativ gegeneinander bewegbar sind, wobei jede Lamelle (3) durch eine spielfrei vorgespannte Führungseinrichtung (7) in jeweils einem der Blendenböden (6a bzw. 6b) gelagert und durch eine spielfrei vorgespannte Lagereinrichtung in dem jeweils anderen Blendenboden (6b bzw. 6c) geführt ist.
4. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellen (3) der Systemblende (1) wenigstens annähernd senkrecht zur optischen Achse (4) angeordnet sind.
5. Optische Abbildungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Systemblende (1) wenigstens zwei mit einem axialen Abstand zueinander angeordnete Blenden (2a, 2b) aufweist, wobei in Abhängigkeit des Öffnungs durchmessers (D bzw. D_a, D_b) der Systemblende (1) eine jeweils andere Blende (2a, 2b) optisch aktiv ist.
6. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Blenden (2a, 2b) jeweils die Lamellen (3) aufweisen, wobei Teile der Lamellen (3) zwischen den jeweils zwei relativ zueinander beweglichen Blendenböden (6a, 6b) angeordnet sind, und einer der Blendenböden (6a bzw. 6b) die Lagereinrichtungen (7) der Lamellen (3) der einen Blende (2a) und die Lagereinrichtungen (7) oder die Führungseinrichtungen (8) der Lamellen (3) der anderen Blende (2b) aufweist.
7. Optische Abbildungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellen (3) der Systemblende (1) zwischen zwei relativ zueinander beweglichen Blendenböden (6a, 6b) angeordnet sind, wobei wenigstens einer der Blendenböden (6b) rotatorisch bewegbar ist, und wobei die Bau einheit (26) aus den Lamellen (3) und den zwei Blendenböden (6a, 6b) in axialer Richtung bewegbar ist.
8. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die rotatorische Bewegung des wenigstens einen Blendenbodens (6b) durch mechanische Elemente (34, 35, 36) mit der axialen Bewegung der Baueinheit (26) aus den Lamellen (3) und den zwei Blendenböden (6a, 6b) gekoppelt ist.
9. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß zur Verhinderung einer rotatorischen Bewegung eines der Blendenböden (6a) ein oder mehrere Halteelemente (27) vorgesehen sind, wobei der andere Blendenboden (6b) über Mitnehmerzapfen (30) mit einem rotatorisch beweglichen

Tellerrad (11) verbunden ist, und wobei der eine Blendenboden (6a) und das Tellerrad (11) durch eine Führungs nut (36) und einen Führungszapfen (34) miteinander gekoppelt sind.

10. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Mitnehmerzapfen (30) und das Tellerrad (11) in axialer Richtung ortsfest sind, wobei der Mitnehmerzapfen (30) in axialer Richtung ein Federelement (33) aufweist, welches mit einem der Blendenböden (6b) verbunden ist.

11. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellen (3) und die den Lamellen (3) zugewandten Oberflächen (37) der Blendenböden (6a, 6b) über den wenigstens annähernd größten Teil des Öffnungs durchmessers (D) der Systemblende (1) in einem spitzen Winkel zu der optischen Achse (4) der Systemblende (1) angeordnet sind.

12. Optische Abbildungsvorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Lamellen (3) und die den Lamellen (3) zugewandten Oberflächen (37) der Blendenböden (6a, 6b) in einer rotationssymmetrischen zu der optischen Achse (4) der Systemblende (1) ausgebildeten Form angeordnet sind, wobei die optisch wirksamen Kanten (10) der Lamellen (3) durch die Relativbewegung der Blendenböden (6) zueinander auf einer Mantelfläche eines zu der optischen Achse (4) der Systemblende (1) rotationssymmetrischen ausgebildeten geometrischen Körpers verfahrbar sind.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

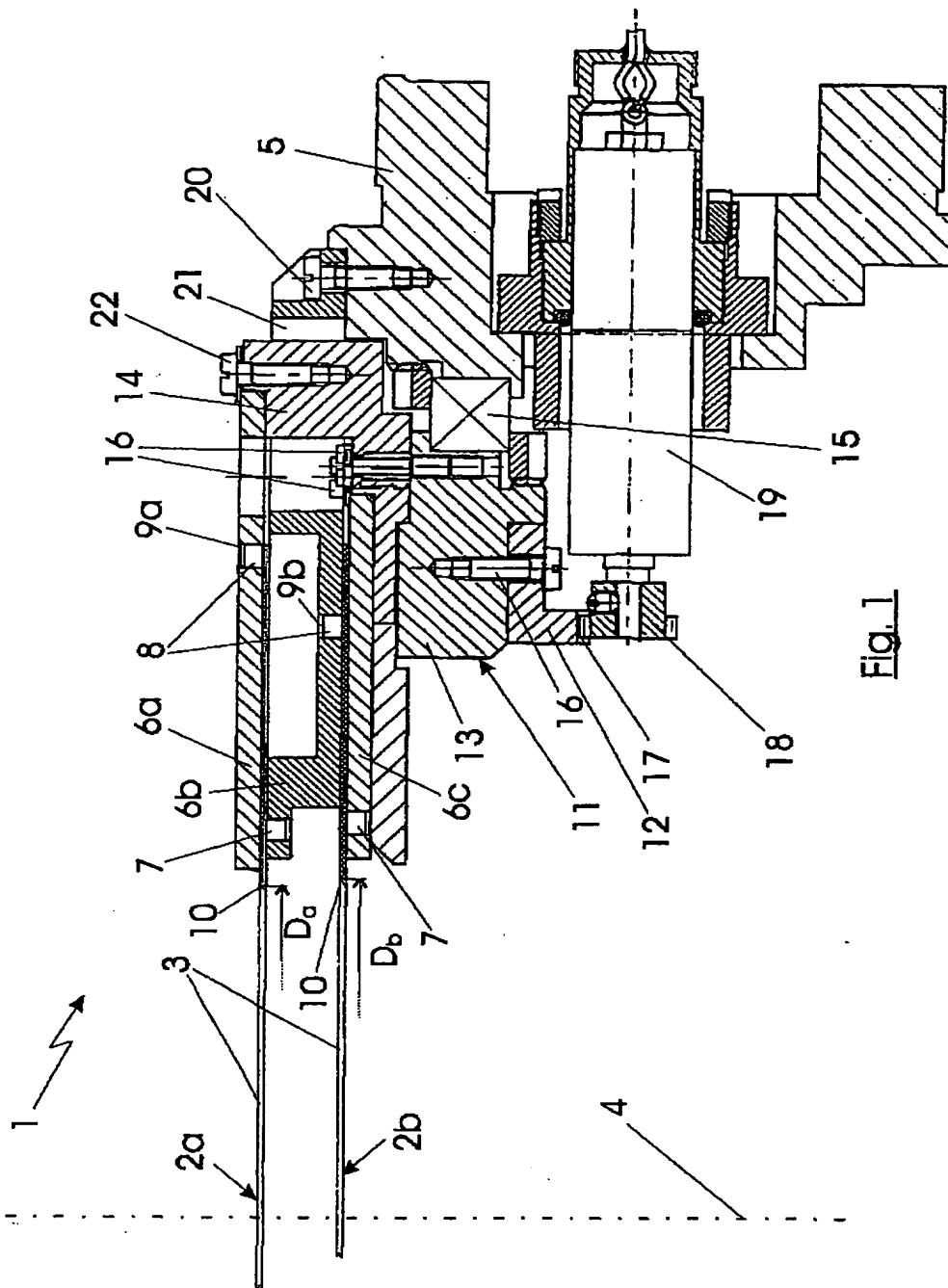


Fig. 1

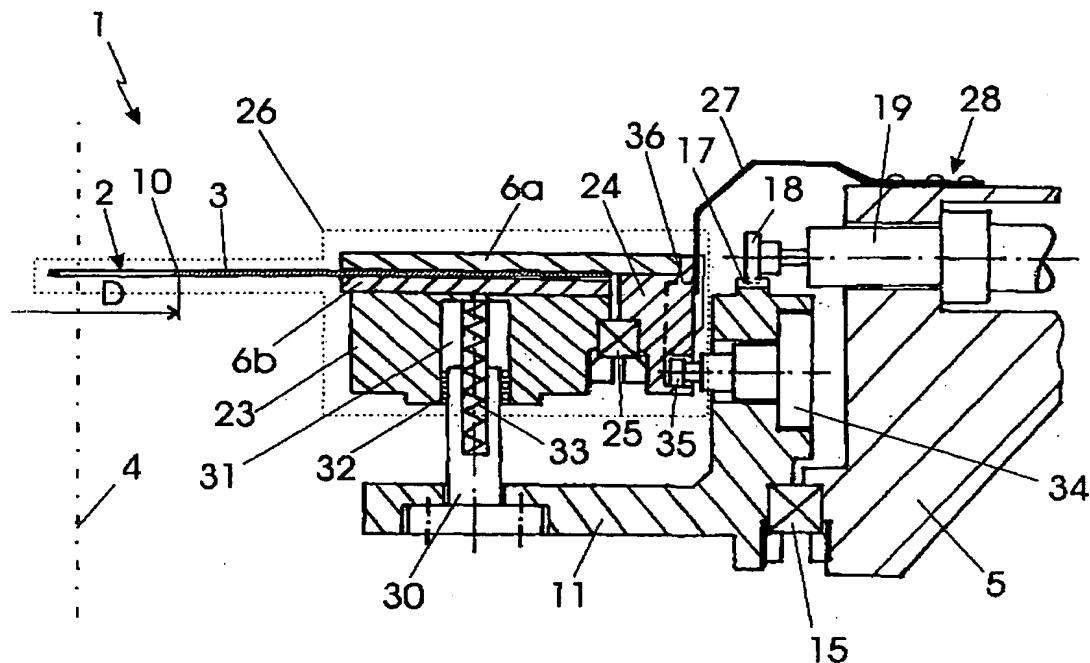


Fig. 2

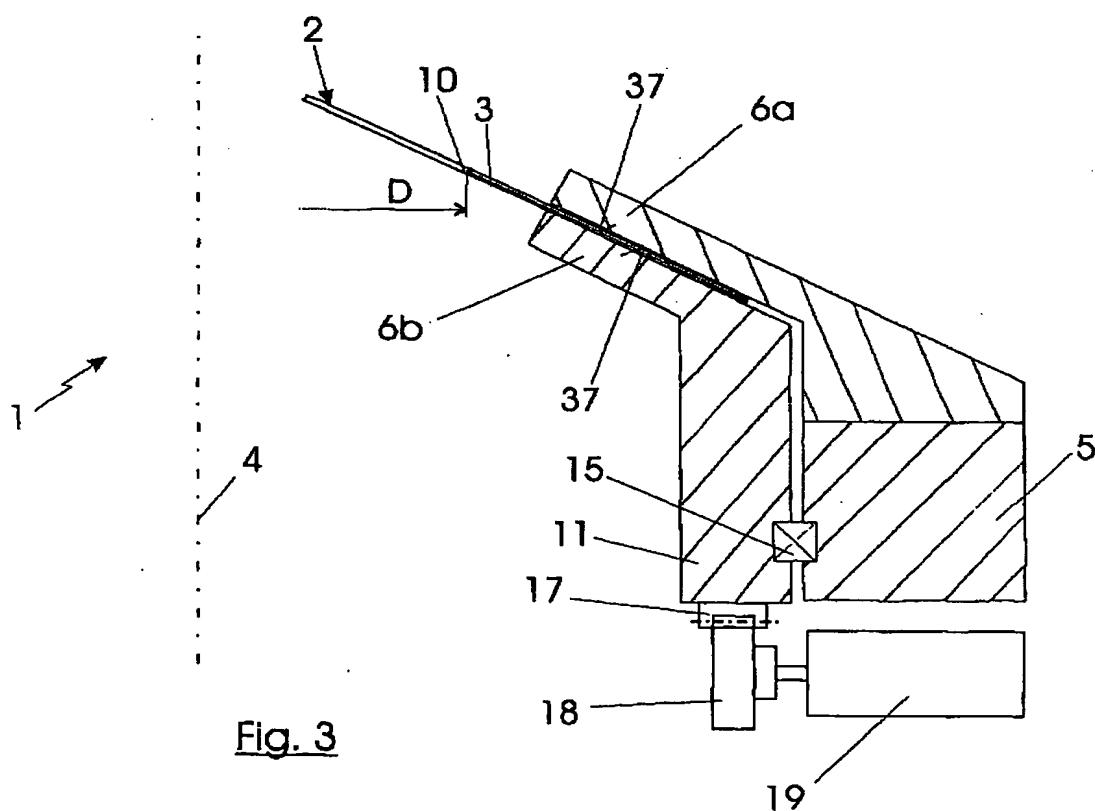


Fig. 3